

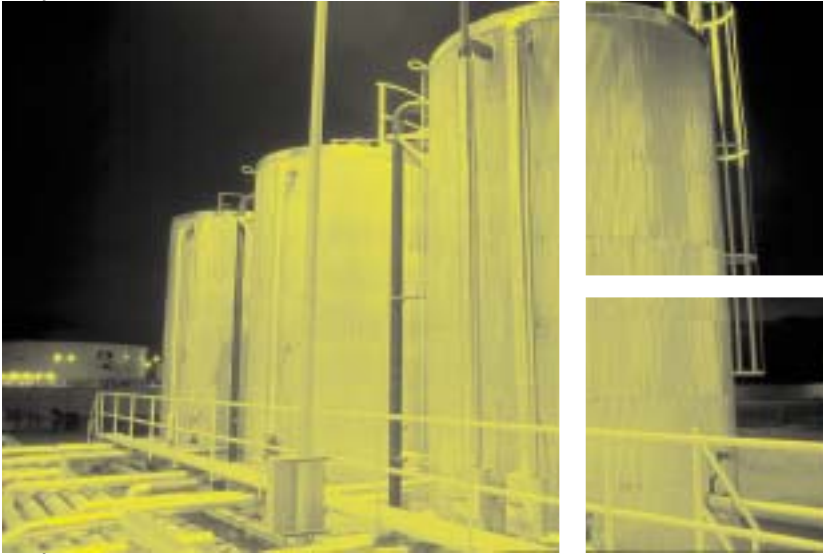
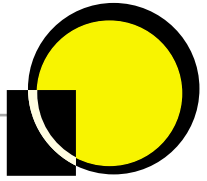


presentación



ASFALCHILE

Mobil



innovación, tecnología, servicio, confianza

Asfaltos Chilenos S.A.

Desde sus inicios -en 1964- Asfaltos Chilenos S.A. ha tenido como misión atender las necesidades de los sectores de infraestructura y construcción, con énfasis en los mercados de pavimentación, impermeabilización y revestimientos, siendo la innovación permanente el motor fundamental de su desarrollo. La preocupación por anticiparse y atender los requerimientos de sus clientes, ha llevado a la compañía a crear respuestas a las necesidades del país -invirtiendo en tecnologías de última generación y soluciones reconocidas por el mercado- como asimismo a adaptar permanentemente su organización y servicios.

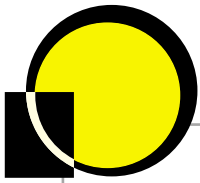
A la capacidad y experiencia de sus profesionales y técnicos se suman dos plantas productivas ubicadas en la V y VIII Región, cercanas a RPC y PETROX, respectivamente, donde fabrica asfaltos para caminos, impermeabilizantes, anticorrosivos, sellos y productos destinados a la construcción, industria y minería, los que complementa con la representación de una amplia gama de productos, equipos y maquinarias relacionadas.

Asfaltos Chilenos S.A. a través de su historia, ha dado testimonio de su afán innovador y compromiso con el desarrollo sustentable de nuestro país. Es el caso de la introducción de nuevas tecnologías -como lo fueron en su momento las emulsiones, productos modificados

con elastómeros o impermeabilizantes antiácidos- y del desarrollo de soluciones de mercado tales como las alternativas económicas de pavimentos o el uso de impermeabilizantes asfálticos en canales de regadío.

Innovación permanente, flexibilidad operativa y productiva, oferta de soluciones integrales y respaldo tecnológico son los elementos centrales en la combinatoria de nuestros servicios que nos han llevado ser una empresa confiable y líder en su mercado. Estas características junto a la permanente preocupación por el clima organizacional, al sostenido respaldo del sector financiero y al apoyo de nuestros accionistas institucionales a través del Directorio en la definición de las políticas de desarrollo que la compañía requiere, nos permite confiar en que superaremos los desafíos que el escenario nacional nos plantea, manteniendo el crecimiento de la empresa y su capacidad de dar respuestas oportunas a las necesidades del mercado.





PRESENTACIÓN

- **En la Década del 70 Asfaltos Chilenos S.A. inició la fabricación en el país de emulsiones asfálticas utilizadas en tratamientos superficiales, lechadas y Fog Seal, productos y tecnologías que dieron un fundamental impulso al desarrollo del mercado de la pavimentación. En 1979 revolucionó el mercado con la comercialización de los densímetros nucleares Troxler EEUU, para la medición de densidad y humedad, los cuales incorporan significativos avances al disminuir el tiempo de dichas mediciones y su exactitud.**

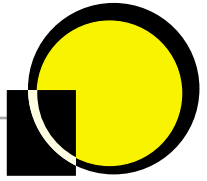
INNOVACIÓN



- **Nuestra compañía ha liderado los esfuerzos por consolidar el uso de productos de última generación desarrollados en sus laboratorios, como es el caso de las emulsiones de quiebre medio, las mezclas almacenables Stock Pile y, posteriormente, los cementos asfálticos modificados y emulsiones elastoméricas, logrando imponer el uso de Bitucret, Bituflex R, Bituflex LC y Bituflex LA en obras que enfrentan difíciles condiciones geográficas o climáticas.**

- **El compromiso de Asfaltos Chilenos S.A. con el progreso de nuestro país en diferentes ámbitos, ha sido una constante. A partir de 1987 la compañía se abocó al desarrollo de diferentes soluciones económicas que contribuyeran a solucionar el problema de contaminación por polvo en suspensión y a mejorar la calidad de vida de los habitantes de Santiago. Posteriormente, a comienzos de los 90, impulsó una experiencia pionera a nivel nacional y de gran alcance social, que posteriormente se tradujo en el Programa de Pavimentos Participativos implementado por el Ministerio de Vivienda y Urbanismo.**





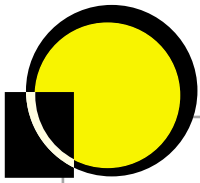
— **A mediados del 2000 ASFALCHILE inició la fabricación de Mobil E-PRIME,** imprimante emulsionado que al ampliar el rango de trabajo en las faenas de imprimación y disminuir las emisiones al medio ambiente, se constituyó en una óptima alternativa frente al asfalto cortado MC-30 de amplio uso en el mercado nacional.

— **Durante el año 2001 la compañía introdujo al mercado** un nuevo asfalto modificado sin polímeros -Mobil Multigrado AG- una excelente alternativa para pavimentos que requieran mayor rendimiento. Posee un mejor comportamiento que los cementos asfálticos tradicionales en zonas de altas sollicitaciones y fluctuaciones térmicas, además de ser una solución más económica en relación a los asfaltos modificados con polímeros.

— **Estas tecnologías cuentan con el respaldo tecnológico de** Mobil Australia en cuyos laboratorios los profesionales de ASFALCHILE también se han interiorizado en los diseños Mobil, tanto para mezclas como para pavimentos, analizándose la factibilidad de aplicarlos en Chile. Cabe recordar que en el pasado la compañía impulsó exitosamente los entonces novedosos diseños de las mezclas Open Grade.

— **También en el 2001 se introdujo la emulsión CQS** de quiebre controlado para fabricación de lechadas asfálticas, las que permiten una apertura al tráfico vehicular más rápida que la exigida por las emulsiones convencionales de quiebre lento.





PRESENTACIÓN

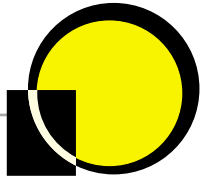
TECNOLOGÍA



- **En 1996 se inaugura una Planta en Talcahuano, en un terreno adyacente** a la Refinería de PETROX S.A.. Con una capacidad de producción y manejo de asfaltos para caminos de hasta 100 mil tons/año, cuenta con la más avanzada tecnología y sistemas de control disponibles a nivel mundial para la fabricación de cementos asfálticos y emulsiones



- **La decidida orientación de ASFALCHILE hacia sus** clientes es respaldada por el Departamento de Control de Calidad, Desarrollo e Investigación -ubicado en la Planta de Concón- el que cuenta con una unidad de asistencia técnica y avanzados equipos de laboratorio que le permiten ejecutar eficientes controles de calidad. Esta área mantiene asesorías externas permanentes y contactos con centros tecnológicos a nivel internacional.
- **La preocupación de la compañía por la protección** del medio ambiente y la calidad de vida no surgió como reacción frente a iniciativas públicas o privadas. Desde sus inicios incorporó a sus procesos productivos y al mercado sistemas y tecnologías amigables con el medio ambiente.



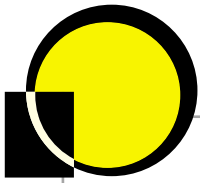
- **La oportunidad en las entregas está avalada por su empresa de** transportes, la más grande y mejor dotada del mercado, lo cual le ha permitido mantener una importante presencia en el mercado de vialidad y a partir de 1995, en proyectos ejecutados bajo el Sistema de Concesiones.

SERVICIO



- **La total integración de las unidades técnicas, de** producción y de ventas, ordenadas en unidades básicas de negocios, permite a los profesionales de Asfaltos Chilenos S.A. conocer en detalle los requerimientos de sus clientes y por tanto, ofrecer respuestas técnicas adecuadas. Destacable es la adhesión y compromiso de su personal con los objetivos de la compañía, incorporándose en todos los niveles de la organización valores de eficiencia, calidad y servicio al cliente, como empresa flexible orientada al mercado. La experiencia y capacidad de su equipo profesional y técnico, el cual tiene un promedio de pertenencia a la empresa de 10 años, constituye su principal capital.





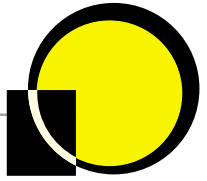
PRESENTACIÓN

CONFIANZA



- **La confianza en la gestión de nuestra compañía se ha** visto reflejada a lo largo de los años en acuerdos de asociación estratégica como las materializadas en su oportunidad con Protexa-México, Chevron-EEUU, BlawKnox-EEUU, Troxler-EEUU, ELF-Francia, Mobil-Australia y Exxon Mobil-EEUU. Asimismo, el interés y confianza de los inversionistas institucionales en Asfaltos Chilenos S.A. y sus proyecciones, se tradujo en la incorporación de las Administradoras de Fondos de Pensiones en el patrimonio de ASFALCHILE, a través de los Fondos de Inversión de Desarrollo de Empresas, quienes en conjunto poseen sobre el 48% de las acciones de la compañía.
- **En cuanto al sistema financiero, éste ha respaldado nuestras iniciativas** de inversión y crecimiento en forma sostenida, lo que se ha materializado en un incremento permanente de los niveles de cobertura crediticia por parte de la banca nacional e internacional.
- **Desde que se inició en Chile la ejecución de las mayores obras de** infraestructura vial de los últimos 50 años -a través del Sistema de Concesiones- las principales empresas concesionarias han elegido a Asfaltos Chilenos S.A. como su proveedor más confiable. Es así como desde las plantas productoras de Talcahuano y ConCón, se han abastecido en forma oportuna con materiales de comprobada calidad.

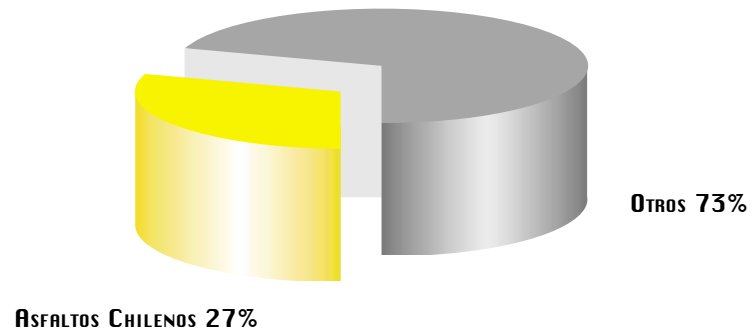




PARTICIPACIÓN DE MERCADO

EN LOS ÚLTIMOS 10 AÑOS

MERCADO NACIONAL



EXPORTACIONES

ASFALTOS CHILENOS 50%

